Rurociąg gazu strippingowego w kierunku filtroseparatora

V–530
ZBIORNIK ODGAZOWANIA GLIKOLU
Wymiar: 508 mm OD x 1980 mm S/S
Typ: Pionowy 3–Fazowy
Par. Proj.: 1100 kPa @ 100°C/–20°C
Naddatek korozyjny = 1.59 mm

F–540
FILTR GLIKOLU
Wymiar: 168 mm OD x 914 mm S/S
Typ: Wklad Filtrujacy/Filtr Stalych Czasteczek
Wklady/Model: PECO CF–220–S2C–05CB
Par. Proj.: 1890 kPag @ 100°/–29°C
Naddatek korozyjny = 1.59 mm
Usuwa Czasteczki: 10 Mikronow i Wieksze
Natezenie Przeplywu: Pelny Przeplyw

F–550
FILT WEGLOWY BOGATEGO GLIKOLU
Wymiar: 356 mm OD x 914 mm S/S
Typ: Wklad Weglowy Absobcyjny
Wklad/Model: PECO 1120–C–AC
Par. Proj.: 1890 kPag @ 100°/–29°C
Dopuszcz Korozja = 1.59 mm
Natezenie Przeplywu: Pelny Przeplyw

R–570
REGENERATOR GLIKOLU
Wymiar: 610 mm OD x 2884 mm S/TS
219 mm OD x 3609 mm F/F Kolumna Destylacji
168 mm OD x 1676 mm S/F Kolumna Odpadowa
Wydajnosc: 13 kW + 80%
Par. Proj.: 70 kPa @ 290°C/–20°C
Naddatek korozyjny: 1.6 mm

V–580
ZBIORNIK MAGAZYNOWY GLIKOLU
Wymiar: 508 mm OD x 2745 mm LG
Typ: Poziomy, z poduszką gazową
Par. Proj.: 70 kPa @ 290°C/–20°C
Naddatek korozyjny: 1.6 mm

E–560
WYMIENNIK CIEPLA GLIKOLU UBOGIEGO/BOGATEGO
Typ: PLATE HEX NS76–100H–T09
Model: ALFA NOVA
Par. Proj.: 1034 kPag @ 232°C/–29°C
Wydajnosc: 27 kW + 15%
Naddatek korozyjny: 1.59 mm

P–590A/B
POMPY GLIKOLU
Procucent/Model: FMC, M0406
TYP: Potrójny nurnik Ø19 mm x 57mm Skok
Silnik Elektr: 1.5kW/400V/3PH/50Hz/1450 obr/min
pod falownik 1EC, EExn, ATEX
Wydajnosc: 0.31 m3/h @ 7700kPag, 257 obr/min
Uwaga: (1) robocza, (1) 100% rezerwa

C.D. NA ARKUSGDU–PID–001

mgr inż. Robert Czarnok
uprawnienia budowlane do projektowania w zakresie sieci, instalacji i urządzeń cieplnych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych
nr ewidencyjny WKP/0098/OWOS/06
DOKUMENTACJA POWYKONAWCZA
Kosowicz Maciej
Elektronicznie podpisany przez Kosowicz Maciej
Data: 2026.05.13 10:08:34 +02'00'

Rev / Rew:	Date / Data:	Scope of Revision / Zakres zmiany:	Prepared / Opracował:
C1	24.09.2007	WERSJA KOŃCOWA	WK
B1	06.08.2007	WERSJA DRUGA	WK
A	26.01.2007	FIRST ISSUE WITH DESIGN REVIEW	CG

PBG S.A. TDE ThermoDesign

Prepared / Opracował: 03.2008 W.KLUJ	Signature / Podpis:	Designed / Projektował: 03.2008 M.POZNAŃSKI	Signature / Podpis:	Checked / Sprawdził: 03.2008 M.MACIEJEWSKA	Signature / Podpis:	Approved / Zatwierdził: 03.2008 C.POKRZYWNIAK	Signature / Podpis:	Project No / Nr zadania: 107025
Project / Projekt: MODERNIZACJA KGZ BORZĘCIN				Client / Klient: PGNiG – WARSZAWA, O/ZZGNiG				Scale / Skala: % / Size / Format: A3
Drawing / Rysunek: MODUŁ GLIKOLOWEGO OSUSZANIA GAZU – P&ID				Drawing No / Nr rysunku: PBG–PR.07.025.GDU–P&ID–002				Sheet / Arkusz: 2/3 / Revision / Rewizja: C

4 3 2 1